

## 会社概要 *Company overview*

社名	有限会社 桜井ダイカスト工業	
代表者	桜井 明	
所在地	岐阜県関市武芸川町八幡高田5-1 TEL : 0575-46-3713 (代表) FAX : 0575-46-2827 (経理課・生産管理課) 0575-46-3507 (製造課・技術課・品質管理課)	
創立	昭和48年6月	
資本金	5,000,000円	
決算期	7月(年1回)	
取引銀行	十六銀行高富支店 岐阜信用金庫武芸川支店	
工場概況	敷地/5,300m <sup>2</sup> 建物/1,850m <sup>2</sup> 48名(2006年7月現在)	
社員数	ダイカスト技能士	／13名
有資格者	プレス機械作業主任者	／2名
	工業用液化石油ガス保安監督者	／3名
	ガス溶接	／3名
	衛生管理者	／1名
	ロボット他有資格者	／12名
生産品目	自動車部品・ガス器具部品・油圧機器部品・ 減速機部品・二輪車部品・電気機器部品・日用雑貨品等	
取扱金属	ADC12、ADC10、ADC3、ADC6、 ZDC2、ZA27、DADC24Z	

主な取引先 愛中理化工業株式会社、アツタ起業株式会社、美濃工業株式会社、エヌディーケー株式会社、株式会社岐阜多田精機、株式会社コスモ工業、寿金属工業株式会社、サカエ理研工業株式会社、株式会社桜井グラフィックシステムズ、新日本金属工業株式会社、ダイアトップ株式会社、株式会社タイセイ、株式会社大成興業、大洋技研工業株式会社、東海ダイカスト工業株式会社、中日本ダイカスト工業株式会社、株式会社ナベヤ、株式会社日伸歯車工業、藤工業株式会社、富士変速機株式会社、瑞穂ミシン株式会社 (アイウエオ順)



## 会社沿革 *History*

昭和48年6月	武儀郡武芸川町谷口にて個人創業
昭和50年10月	自動スプレー、自動給湯器採用、全自動化に着手
昭和55年6月	全工場、重油よりガス化に切替
昭和57年10月	資本金500万円にて有限会社を設立
昭和60年5月	コンピュータ導入、事務の効率化をはかる
昭和61年12月	武儀郡武芸川町八幡高田に新工場建設、移転
昭和63年10月	ロボットシステム導入、 品質の向上及び多品種少量生産の対応をはかる
昭和63年12月	真空鋳造方式導入
平成元年1月	自社製自動トリミングプレス開発
平成3年5月	ロボットハンドリング開発、販売開始
平成5年6月	スクイズ鋳造開始
平成10年10月	350t低速鋳造機導入
平成11年2月	生産管理にコンピュータシステム導入
平成13年5月	発光成分分析機導入
平成13年6月	層流ダイカスト開始
平成13年7月	第2工場建設、事務所、生産管理移転
平成13年10月	全自動倉庫導入
平成15年10月	三次元測定器(ミットヨ Crasta-Plus M776)導入
平成15年10月	CAD(Solid Works)導入
平成16年2月	ISO9001取得
平成17年1月	隣地に工場用地2500m <sup>2</sup> 取得
平成17年6月	ショット工場増設
平成17年7月	ISO14001取得
平成18年6月	新工場建設着手

## 設備紹介 *Equipment*

鋳造関係	350tダイカストマシン (低速・真空鋳造機、東洋機械)	2台
	250tダイカストマシン (ロボットシステム採用)	2台
	125tダイカストマシン(全自動)	7台
	トリミング 油圧プレス(自動機)	3台
油圧プレス	油圧プレス	8台
	仕上機関係 ショットプラスト(タンブラ式)	4台
加工設備 (協力工場)	ショットプラスト(ハンガー式)	2台
	旋盤	2台
	アルゴン溶接機	1台
	レース台	1台
	エンドレス台	2台
	コンプレッサー	6台
	縦型フライス	1台
	ホーニングマシン	1台
	ボール盤	3台
	ボール盤	40台
検査関係	多軸ボール盤(宮川)	25台
	MC(タッピングセンター)	20台
	NC旋盤	10台
その他	三次元測定機 (ミットヨCrasta-PlusM776)	1台
	成分分析機 (島津PDA-5510 II : カントバック)	1台
	検査器具	一式
	CADシステム(SolidWorks)	1台
ソフトウェア	全自動倉庫(DAIFUKU、76室)	1台
	電気熱処理機(ヤマザキ化工機)	1台
	販売管理システム	一式
	財務処理システム	一式
	CADシステム	一式

## アクセス *Access*

